

**QUESTIONARIO SALDATURE**
**ORGANIZZAZIONE**

<b>Ragione sociale</b>		<b>Partita IVA:</b>
<b>Indirizzo(via, CAP, località, prov., stato)</b>		
<b>Persona di riferimento</b>		<b>e-mail:</b>
<b>Telefono</b>	<b>fax</b>	<b>cellulare</b>
<b>Sistema Qualità/Prodotto certificato</b>	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<b>Nome del consulente o società di appoggio:</b>
<b>SITO PRODUTTIVO (se diverso dalla sede)</b>		
<b>Denominazione</b>		
<b>Indirizzo</b>		
<b>Persona di riferimento (Tel./fax/cell./e-mail)</b>	Tel. _____ Cell. _____	Fax _____ e-mail _____

L'azienda ha già effettuato in passato delle qualifiche di saldatura (patentini o procedure)?	SI <input type="checkbox"/> - NO <input type="checkbox"/> - NON SO <input type="checkbox"/>
Se SI, tali qualifiche sono state rilasciate da Istituto Giordano S.p.a.?	SI <input type="checkbox"/> - NO <input type="checkbox"/> - NON SO <input type="checkbox"/>
Le qualifiche possedute sono scadute ?	SI <input type="checkbox"/> - NO <input type="checkbox"/> - NON SO <input type="checkbox"/>
Le qualifiche servono anche per conseguire una certificazione (es: EN 1090, EN 3834,...)?	SI <input type="checkbox"/> - NO <input type="checkbox"/> - NON SO <input type="checkbox"/>
Altro:	

**Dati sulle saldature realizzate dall' azienda**
**COMPILARE UN FOGLIO PER OGNI PROCESSO (ES.: UNO PER LE SALDATURE A FILO, UNO PER QUELLE AD ELETTRODO, UNO PER QUELLE A TIG, ECC.)**

Tipo saldatura: <input type="checkbox"/> MIG/MAG <input type="checkbox"/> Electrodo <input type="checkbox"/> TIG <input type="checkbox"/> Plasma <input type="checkbox"/> Altro .....
Descrizione tipo di saldatura eventualmente con descrizione della destinazione d'uso (es.: DM 14/01/2008, Reg. PED solo per patentini, ecc.):
Materiale/i (acciaio, acciaio inossidabile, acciaio per usi speciali, alluminio ...) eventualmente con designazione:
Diametri minimi utilizzati (lasciare vuoto se si tratta di lamiere piane):
Spessori dei materiali (minimo / massimo):
Materiale d'apporto utilizzato (per esempio elettrodo scorrevole o basico, tipo di filo ....):
Tipo di giunto realizzato (testa a testa, angolo, piena o parziale penetrazione):
Numero di saldatori per ogni procedimento:
Note:

Data:

Timbro e firma