

# **PROCESSI DI SALDATURA**

## **NEGLI ACCIAI PER STRUTTURE SALDATE**

**REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE PROCESSI DI  
SALDATURA, IN ACCORDO ALLE NORME UNI EN ISO 3834-2,  
UNI EN ISO 3834-3 e UNI EN ISO 3834-4**

Rev.	del	Descrizione	Preparato da	Verificato	Approvato
0	30/11/2009	Prima emissione	Gruppo di lavoro: Ing. E. Berlini Geom. R. Dellamotta Dott. F. Ambrosi	Il Direttore Tecnico Ing. V. Iommi L'RQ Ing. M. Carlini	AD Ing. V. Iommi
1	30/11/2010	Modifica per: - recepimento rilievi esame documentale ACCREDIA; - marchio ACCREDIA.	Gruppo di lavoro: Ing. E. Berlini  Ing. M. Carlini  Dott. F. Ambrosi	Il Direttore Tecnico Ing. A. Lanzara  L'RQ Ing. M. Carlini	Il Comitato per la Salvaguardia dell'Imparzialità Il Segretario Ing. V. Iommi

**Indice**

1 - NORME GENERALI .....	3
1.1 - Generalità .....	3
1.2 - Disposizioni Normative e legislative .....	3
1.3 - Disposizioni interne .....	4
1.4 - Applicabilità .....	4
1.5 - Diritti ed obblighi del licenziatario .....	4
2 - SCHEMA DI CERTIFICAZIONE .....	4
3 - RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE .....	4
4 - MANTENIMENTO DELLA CERTIFICAZIONE .....	5
5 - VERIFICHE/AUDIT SUPPLEMENTARI .....	5
6 - ESTENSIONE, RIDUZIONE E RINNOVO DELLA CERTIFICAZIONE .....	5
7 - MODIFICHE ALLA CERTIFICAZIONE .....	5
8 - PREZZI .....	5
9 - SOSPENSIONE E REVOCA DELLA CERTIFICAZIONE .....	5
10 - CONDIZIONI DI USO DEL CERTIFICATO E DEL MARCHIO DI CERTIFICAZIONE .....	5
11 - REGISTRAZIONE DEI RECLAMI .....	6
12 - RISERVATEZZA .....	6
13 - RECLAMI, RICORSI E CONTENZIOSI .....	6
14 - CONDIZIONI CONTRATTUALI .....	6
15 - RISERVATEZZA E PRIVACY .....	6

## 1 - NORME GENERALI

### 1.1 - Generalità

Il presente Regolamento, che fa parte integrante del contratto di certificazione, illustra le [regole e le procedure integrative](#) applicate dall'Istituto Giordano S.p.A. per il rilascio di certificazioni dei sistemi di gestione dei Processi di Saldatura in accordo alle norme UNI EN ISO serie 3834 e le modalità che devono seguire le organizzazioni per richiedere, ottenere e mantenere tale certificazione.

Ove non si dettagliano aspetti specifici per lo schema di certificazione in oggetto vale quanto definito nel regolamento per la certificazione dei sistemi di gestione dell'Istituto Giordano (REG-CSG), con riferimento allo schema per la norma UNI EN ISO 9001, e nelle procedure in esso richiamate.

Le decisioni di Istituto Giordano S.p.A. sono basate sulla valutazione di un insieme consistente di evidenze oggettive. Tali evidenze sono raccolte attraverso un campionamento e possono quindi non garantire automaticamente la totale conformità ai requisiti.

Istituto Giordano S.p.A. riconosce l'importanza dell'imparzialità nella certificazione: per questo motivo svolge le proprie attività con obiettività, evitando eventuali conflitti d'interesse.

### 1.2 - Disposizioni Normative e legislative

Le attività di valutazione descritte dal presente regolamento fanno riferimento ai seguenti principali documenti, normative e guide.

#### a) Decreti e Circolari

- Decreto Ministeriale 14 gennaio 2008 - "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni".
- Circolare 2 febbraio 2009, n. 617 C.S.LL.PP. - Istruzioni per l'applicazione delle "Nuove norme tecniche per le costruzioni" di cui al decreto ministeriale 14 gennaio 2008.
- Circolare 5 agosto 2009 - "Nuove norme tecniche per le costruzioni approvate con decreto del Ministro delle Infrastrutture 14 gennaio 2008 - Cessazione del regime transitorio di cui all'articolo 20, comma 1, del decreto-legge 31 dicembre 2007, n. 248".

#### b) Norme e guide per la certificazione UNI EN ISO 3834

- UNI EN ISO 3834-1:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 1: Criteri per la scelta del livello appropriato dei requisiti di qualità".
- UNI EN ISO 3834-2:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 2: Requisiti di qualità estesi".
- UNI EN ISO 3834-3:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 3: Requisiti di qualità normali".
- UNI EN ISO 3834-4:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 4: Requisiti di qualità elementari".
- UNI EN ISO 3834-5:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 5: Documenti ai quali è necessario conformarsi per poter dichiarare la conformità ai requisiti di qualità di cui alle parti 2, 3 o 4 della ISO 3834".
- ISO/TR 3834/6:2007 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 6: Guidelines on implementing ISO 3834".
- Specifiche tecniche applicabili ai processi di saldatura oggetto di certificazione.

#### c) Norme e guide per le attività di certificazione

- UNI CEI EN ISO/IEC 17021:2006 "Valutazione della conformità - Requisiti per gli organismi che forniscono audit e certificazione dei sistemi di gestione".
- UNI EN ISO 19011:2003 + CORREGGENDUM 1:2004 "Linee guida per gli audit di sistemi di gestione per la qualità e/o di gestione ambientale".
- Guide e Documenti Obbligatorii (Mandatory Documents) IAF/EA applicabili (esempio IAF GD2, GD6, IAF MD1, MD2, MD5, [guida EA6-02](#)).

#### d) Regolamenti

- Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione (REG-CSG) edito da Istituto Giordano.

### **1.3 - Disposizioni interne**

Per la realizzazione delle attività di valutazione della conformità secondo i criteri e le procedure descritte in questo regolamento, il personale incaricato applica le procedure per la certificazione dei Sistemi di Gestione per la Qualità dell'Istituto Giordano.

### **1.4 - Applicabilità**

Il presente regolamento è applicabile ai:

1. Contratti di Certificazione di Sistemi di Gestione dei Processi di Saldatura in accordo alle norme UNI EN ISO serie 3834, come estensione di Sistemi di Gestione per la Qualità Certificati in accordo alla norma ISO 9001;
2. Contratti di Certificazione *congiunta* di Sistemi di Gestione per la Qualità in accordo alla norma ISO 9001 e di Sistemi di Gestione dei Processi di Saldatura in accordo alle norme UNI EN ISO serie 3834;

Tale regolamento risponde alle disposizioni indicate dalla UNI EN ISO/IEC 17021.

Esso definisce le procedure di verifica ispettiva di conformità adottate dal Istituto Giordano per la concessione, il mantenimento ed il rinnovo della certificazione UNI EN ISO serie 3834, definisce inoltre le procedure di sospensione, ritiro ed annullamento della certificazione nei casi riportati nel seguito.

A certificazione rilasciata, l'azienda diviene licenziataria del Marchio di certificazione Istituto Giordano per la norma della serie UNI EN ISO 3834.

### **1.5 - Diritti ed obblighi del licenziatario**

Il richiedente in accordo a questa procedura riceve un "Certificato di conformità" del suo Sistema di Gestione dei Processi di Saldatura e gli è concesso il diritto, in qualità di licenziatario, di esporre il marchio Istituto Giordano per la norma della serie UNI EN ISO 3834.

Al fine di poter mantenere la certificazione il licenziatario deve rispettare i criteri definiti all'interno del Regolamento ed in altri documenti Istituto Giordano, e deve conseguentemente mantenere il livello del suo sistema di Gestione dei Processi di Saldatura conforme alla norma di riferimento.

## **2 - SCHEMA DI CERTIFICAZIONE**

Lo Schema di Certificazione Istituto Giordano si prefigge lo scopo di valutare e certificare Sistemi di Gestione di Processi di Saldatura, applicati da aziende operanti in vari settori merceologici, che siano stati riconosciuti conformi a tutti i requisiti della parte di norma UNI EN ISO 3834 interessata alla certificazione.

Lo Schema di Certificazione Istituto Giordano di Sistemi di Gestione di Processi di Saldatura, comprende fasi simili a quelle per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

## **3 - RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE**

L'organizzazione richiedente la certificazione deve intraprendere un iter di certificazione condotto da Istituto Giordano, seguendo le stesse fasi operative per la certificazione di Sistemi di gestione per la Qualità ISO 9001.

#### **4 - MANTENIMENTO DELLA CERTIFICAZIONE**

Il mantenimento della certificazione si articola nelle stesse fasi operative per la certificazione di Sistemi di gestione per la Qualità ISO 9001.

Le verifiche periodiche devono essere eseguite in accordo al programma di sorveglianza emesso dall'Istituto Giordano, sulla base di quanto proposto dall'RGVI incaricato, onde garantire che tutte le funzioni e gli elementi del sistema del licenziatario siano valutati almeno una volta durante il periodo di validità della certificazione. In particolare i requisiti cogenti devono essere verificati ad ogni sorveglianza.

#### **5 - VERIFICHE/AUDIT SUPPLEMENTARI**

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

#### **6 - ESTENSIONE, RIDUZIONE E RINNOVO DELLA CERTIFICAZIONE**

Il rinnovo della certificazione si articola nelle stesse fasi operative per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

#### **7 - MODIFICHE ALLA CERTIFICAZIONE**

Per le modifiche allo schema di certificazione e/o alle normative e per le modifiche al sistema di gestione del processo di saldatura del licenziatario valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

#### **8 - PREZZI**

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

#### **9 - SOSPENSIONE E REVOCA DELLA CERTIFICAZIONE**

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001, in particolare si applica quanto segue:

L'organizzazione si impegna a:

- annotare sull'originale del certificato la scritta "*revocato*" con relativa data;
- cessare l'utilizzo del Marchio di conformità Istituto Giordano;
- non utilizzare eventuali copie e riproduzioni del Certificato;
- cancellare dalla documentazione tecnica e pubblicitaria ogni riferimento alla certificazione;

#### **10 - CONDIZIONI DI USO DEL CERTIFICATO E DEL MARCHIO DI CERTIFICAZIONE**

Valgono le medesime regole e condizioni stabilite per la certificazione dei Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001 con l'eccezione di riportare nel marchio il riferimento della parte della serie delle norme UNI EN

ISO3834-X:2006 oggetto di certificazione. Sotto sono riportati i fac simili per le parti 2, 3 e 4 della norma UNI EN ISO 3834 edizione 2006:



UNI EN ISO 3834-2:2006 CERTIFICATO N. \_\_\_\_



UNI EN ISO 3834-3:2006 CERTIFICATO N. \_\_\_\_



UNI EN ISO 3834-4:2006 CERTIFICATO N. \_\_\_\_



### 11 - REGISTRAZIONE DEI RECLAMI

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

### 12 - RISERVATEZZA

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

### 13 - RECLAMI, RICORSI E CONTENZIOSI

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

### 14 - CONDIZIONI CONTRATTUALI

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.

### 15 - RISERVATEZZA E PRIVACY

Valgono le medesime regole e criteri stabiliti per la certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001.